Informazioni Prodotto
Siliconi

RTV 720

CARATTERISTICHE

- Bassa viscosità
- Rapido indurimento
- Ottime proprietà meccaniche
- Bassi ritiri

COMPOSIZIONE

- RTV 720 A gomma siliconica
- RTV 720 B catalizzatore al Platino

Gomma siliconica RTV-2 con indurimento a temperatura ambiente tramite reazione di addizione, durezza 20 Shore A. Rapida, bassa viscosità, ottima resistenza a trazione e lacerazione, bassi ritiri dimensionali.

APPLICAZIONI

- Uso generale.

PROPRIETA' TIPICHE

Questi dati non costituiscono le Specifiche di Vendita del prodotto. I valori indicati sono riferiti alle proprietà tipiche e non sono da intendersi come valori estremi di minimo o di massimo. Non costituiscono garanzia di conformità del prodotto e non sollevano l'acquirente dalla necessità di testare l'idoneità dei prodotti, prima dell'uso o dell'immissione nel proprio ciclo produttivo. Si prega di contattare il rappresentante di vendita locale ottenere le specifiche del prodotto.

Proprietà	Unità	Valore
Aspetto	Visivo	Traslucente
Viscosità a 23°C	mPa.s	7000 – 9000
Rapporto di miscelazione A : B	pbw	100 : 100
Pot Life [150g a 23°C]	min	30 – 40
Indurimento a 23°C	ore	4 – 6
Ritiro lineare [500x50x10mm]	%	$\leq$ 0.1
Durezza	Shore A	20
Resistenza a trazione	MPa	3.8 – 4.0
Resistenza a lacerazione	N/mm	15 - 17
Allungamento a rottura	%	580 – 600

PREPARAZIONE

Accertarsi che il modello principale o lo stampo sia pulito, privo di polvere e sporco. Sebbene non necessario, un agente distaccante renderà più facile la sformatura dal modello o dallo stampo. In questo caso lasciare asciugare il distaccante per almeno 30 minuti.

INIBIZIONE

I siliconi RTV-2 da addizione sono soggetti ad inibizione da parte di vari prodotti. In generale, prodotti che contengono elevate quantità di zolfo, stagno, azoto, fosforo, piombo sono potenzialmente i più dannosi.

Sostanze che inibiscono

- Gomma naturale vulcanizzata con solfuri
- RTV da policondensazione
- Argille sulfuree
- Alcuni tipi di legno,
- Poliesteri
- PVC stabilizzato con Sali di stagno
- Gomme poliuretaniche
- Epossidiche
- Solventi organici

Eseguire un test preliminare per verificare la compatibilità del silicone. Indossare esclusivamente guanti in vinile; guanti in Latex inibiscono la reazione.

RELEASE 01 data 09-2022 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.

MISCELAZIONE E COLATA

Mescolare accuratamente la Parte A e la Parte B prima di prelevare dai contenitori. Utilizzare contenitori di miscelazione puliti, che abbiano una capacità tale a contenere l'espansione della gomma durante la fase di degasaggio. I contenitori per la miscelazione devono avere lati diritti e fondo piatto. Gli utensili di miscelazione devono essere piatti e rigidi con bordi definiti per raschiare lati e fondo del contenitore di miscelazione. Entrambi i componenti devono essere ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C. Pesare i due componenti e mescolare accuratamente per 3 minuti raschiando più volte i lati e il fondo del recipiente di miscelazione. Si consiglia il degasaggio sottovuoto per eliminare l'aria inglobata. Per ottenere i migliori risultati, versare la miscela in un unico punto, nel punto più basso del cassero. Un flusso uniforme aiuta a ridurre al minimo l'aria inglobata. Colare fino ad un livello superiore di almeno 1,5cm rispetto al punto più alto del modello.

INDURIMENTO

In caso di indurimento a temperatura ambiente attendere 24 ore prima di sformare. Se si effettua l'indurimento a temperature elevate, lo stampo deve essere lasciato riposare per almeno 10 minuti prima di essere messo in forno. I ritiri del silicone aumentano con l'aumentare della temperatura di reticolazione.

UTILIZZO DELLO STAMPO

Quando vengono colati per la prima volta, gli stampi in gomma siliconica mostrano proprietà distaccanti. A seconda del tipo di materiale colato nello stampo, la lubrificazione dello stampo si esaurisce nel tempo e le parti inizieranno ad attaccarsi. La vita fisica dello stampo dipende da come lo si utilizza (materiali colati, frequenza). Materiali abrasivi come il calcestruzzo erodono rapidamente i dettagli dello stampo. Non è necessario alcun agente distaccante per colata di cera o gesso. Si consiglia di applicare un distaccante prima della colata di resine poliuretaniche, poliestere ed epossidiche per prevenire un rapido degrado dello stampo.

CONSERVAZIONE DELLO STAMPO

Per conservare gli stampi in caso di prolungato inutilizzo, si consiglia di pulirli con una soluzione di sapone, poi asciugarli completamente. Stampi composti da due o più parti devono essere conservati assemblati, su una superficie piana in un ambiente fresco e asciutto.

PRECAUZIONI DI MANIPOLAZIONE

Le informazioni per una corretta e sicura manipolazione dei prodotti sono contenute nella scheda di sicurezza. Consultare le schede di sicurezza prima dell'uso per una completa informazione sui e rischi per la salute e l'ambiente e per i dispositivi di protezione idonei da adottare. Condividere le schede di sicurezza con tutto il personale coinvolto nell'utilizzo dei prodotti.

DURATA - STOCCAGGIO

Conservare nei contenitori originali non aperti ad una temperatura compresa tra +15°C e +25°C. Assicurarsi di chiudere bene i contenitori dopo l'uso. Temperature elevate riducono la durata utile del materiale. Questi prodotti hanno una durata di conservazione limitata e dovrebbero essere utilizzati il prima possibile. Questo materiale, se conservato nelle specificate condizioni, ha una durata di conservazione di 12 mesi a partire dalla data di fabbricazione.

IMBALLAGGIO

RTV720A è fornito in confezioni da 20kg, RTV720B in confezioni da 1kg. Per altri imballaggi si prega di contattare il nostro ufficio vendite.

LIMITAZIONI

Questo prodotto non è né testato né rappresentato come adatto per usi medici né farmaceutici.

GARANZIA LIMITATA

Le informazioni contenute nel presente documento sono offerte in buona fede sulla base della ricerca Chemix e si ritiene siano accurate. Tuttavia, poiché le condizioni e i metodi di utilizzo dei nostri prodotti sono al di fuori del nostro controllo, queste informazioni non devono essere utilizzate come sostituto dei test che i clienti devono prima eseguire per garantire che i prodotti Chemix siano pienamente soddisfacenti per le loro applicazioni specifiche. La garanzia è applicabile esclusivamente ai valori riportati nelle Specifiche di Vendita del prodotto. L'unico ed esclusivo risarcimento per prodotti con valori che risultino fuori Specifica è limitato alla sostituzione del prodotto o al rimborso del prezzo di acquisto.

Chemix declina qualsiasi altra garanzia esplicita o implicita riferita all'idoneità dei Prodotti in applicazioni specifiche dell'utilizzatore.

Chemix declina qualsiasi responsabilità per danni incidentali o per danni consequenziali derivanti dall'uso del Prodotto.

www.chemix.it

Chemix Srl Via Berlinguer 8, 21010 Golasecca (Italy). Phone +39(0)331959373 info@chemix.it

RELEASE 01 data 09-2022 CHEMIX srl. Tutti i diritti riservati.